

RAPPORTO DI PROVA

249521 / 1

Ricevimento campione: 29/03/18
Esecuzione prova: 26/04/18
Emissione rapporto: 27/04/18

ELMO SWEDEN AB

512-81 SVENLJUNGA
SE - SWEDEN

Denominaz. campione: Upholstered furniture covered with leather Elmocoast

Piccola fiamma su manufatti imbottiti UNI 9175:2010

Caratteristiche dei materiali come dichiarato dal cliente

Rivestimento: pelle "Elmocoast" della ditta Elmo Sweden Ab, composizione pelle bovina di origine europea, concia al cromo, finitura e pigmentazione, massa areica $770 \div 787 \text{ g/m}^2$, spessore $1,1 \div 1,3 \text{ mm}$.

La faccia provata è quella in vista.

Imbottitura (fornita dal Laboratorio su richiesta del cliente): poliuretano espanso di classe 1.IM, massa volumica 25 kg/m^3 .

Impiego: mobile imbottito destinato a sedersi.

Deviazioni alla norma richieste dal cliente

Nessuna.

Operazioni preliminari

Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette del rivestimento: a cura del cliente.

Preparazione del rivestimento: UNI 9176:2010 metodo D.

Condizionamento delle provette

Rivestimento: asciugatura per un periodo di almeno 24 ore in stufa a circolazione d'aria con temperatura di $40 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ seguito da un periodo di almeno 48 ore alla temperatura di $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ e all'umidità relativa di $50 \pm 5 \%$.

Imbottitura: periodo di 72 ore con temperatura di $80 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ e umidità relativa di $80 \pm 5 \%$ seguito da un periodo di almeno 48 ore con temperatura di $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ e umidità relativa di $50 \pm 5 \%$.

Imbottitura: periodo di 72 ore con temperatura di $80 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ e umidità relativa di $80 \pm 5 \%$ seguito da un periodo di almeno 48 ore con temperatura di $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ e umidità relativa di $50 \pm 5 \%$.

Risultati della prova

Materiali provati	Prove	Esito delle prove per i vari tempi d'innescò								
		20 s	tpc (s)	tpi (s)	80 s	tpc (s)	tpi (s)	140 s	tpc (s)	tpi (s)
Imbottitura	1 ^a	Positivo	0	0						
	2 ^a	Positivo	0	0						
Rivestimento Imbottitura	1 ^a	Positivo	0	0	Positivo	2	1	Positivo	0	7
	2 ^a	Positivo	0	0	Positivo	16	79	Positivo	0	5
	3 ^a	=			=			=		

Note: /

tpc: tempo di post-combustione.

tpi: tempo di post-incandescenza.

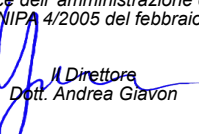
Il rivestimento del composito della 1^a provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione longitudinale.

Il rivestimento del composito della 2^a provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione trasversale.

In base ai risultati ottenuti, al campione in esame viene attribuita la classe 1.IM (UNO I EMME).

Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 26-06-1984 modificato dal D.M.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.


Il Direttore
Dott. Andrea Glavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

TEST REPORT

249521 / 1

Date received: 29/03/18
Date of test: 26/04/18
Date of issue: 27/04/18

ELMO SWEDEN AB

512-81 SVENLJUNGA
SE - SWEDEN

Sample name: Upholstered furniture covered with leather Elmocoast

Small flame applied on upholstered furniture UNI 9175:2010

Description of materials as declared by the client

Cover material: leather "Elmocoast" produced by Elmo Sweden Ab Company, composition hide from European cattle, chrome tanning, finished and pigmented, mass per unit area $770 \div 787 \text{ g/m}^2$, thickness $1,1 \div 1,3 \text{ mm}$.

The exposed surface of the cover was tested.

Filling material (supplied by Laboratory as requested by the client): class 1.IM polyurethane foam, density 25 kg/m^3 .

End use: upholstered furniture.

Deviations from the standard as requested by the client

None.

Preliminaries

Sampling procedure and cutting direction of the cover material specimens: performed by the client.

Preparation of cover material: UNI 9176:2010 method D.

Conditioning

Cover material: drying procedure for a minimum of 24 hours in a oven with forced air circulation at $40 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ following a minimum of 48 hours at $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ and $50 \pm 5 \%$ relative humidity.

Filling material: 72 hours at $80 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ and $80 \pm 5 \%$ relative humidity following a minimum of 48 hours at $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ and $50 \pm 5 \%$ relative humidity.

Test results

Materials tested	Tests	Test results according to ignition source times								
		20 s	tpc (s)	tpi (s)	80 s	tpc (s)	tpi (s)	140 s	tpc (s)	tpi (s)
Filling material	1st	Pass	0	0						
	2nd	Pass	0	0						
Cover material	1st	Pass	0	0	Pass	2	1	Pass	0	7
Filling material	2nd	Pass	0	0	Pass	16	79	Pass	0	5
	3th	=			=			=		

Notes: /

tpc: post-combustion time.

tpi: post-incandescence time.

The cover material of the composite of the 1st sample has been obtained with the long side parallel to the longitudinal direction.

The cover material of the composite of the 2nd sample has been obtained with the long side parallel to the transversal direction.

Based on test results, the sample examined complies with class 1.IM (ONE I M).

This test report is not issued according to articles 8 and 10 of D.M. 26-06-1984 amended by D.M. 03-09-2001.

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Managing Director
Dr. Andrea Glavon